

ACTIVITES DU CLUB :

20 ans de VAPEUR 45

Il y a tout juste 20 ans, le 22 février 2002 l'association **VAPEUR 45** voyait le jour. C'est avec fierté que nous soufflons nos 20 bougies cette année et, dans les prochains journaux, nous égrenerons nos souvenirs des étapes et anecdotes qui ont jalonné le parcours de notre association. *A suivre...*



Visite de l'atelier

En partenariat avec l'Office de Tourisme de VILLENEUVE D'ASCQ, nous avons reçu, ce samedi 26 mars, un petit groupe de visiteurs qui ont pu rencontrer des membres de l'association et découvrir les



ateliers où nous fabriquons nos propres machines à vapeur, reflet de la vie scientifique, technologique et industrielle de la région Hauts-de-France.

TRUCS ET ASTUCES :

Tournage conique

Le tournage conique permet d'exécuter des pièces de révolution dont les génératrices ne sont pas parallèles. Les méthodes utilisées peuvent être différentes suivant l'ampleur de la conicité et la précision demandée. Dans ce document, nous traitons essentiellement les méthodes d'usinage amateur de pièces sans tolérances sévères. Vous trouverez la fiche correspondante **FPe27** sous l'onglet /Fiches pratiques ou en suivant ce lien (*Ctrl+Clic*) : <http://vapeur45.fr/fiches-pratiques>



Usinage bielle

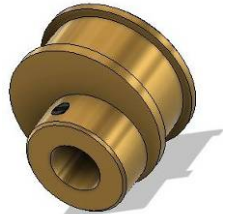
Dans cette fiche technique, nous parlons principalement de l'usinage des bielles avec le pied en deux parties. Vous trouverez la fiche correspondante **FPe28** sous l'onglet /Fiches pratiques ou en suivant ce lien (*Ctrl+Clic*) :



<http://vapeur45.fr/fiches-pratiques>

Usinage d'un excentrique

Il existe plusieurs manières d'aborder la fabrication de cette pièce, en particulier par assemblage mécano-soudé. La méthode d'usinage intégral au tour à partir d'un rond, nécessite un mandrin à 4 mors indépendants. La fiche suivante explicite une méthode qui utilise un mandrin 3 mors. Vous trouverez la fiche correspondante **FPe29** sous l'onglet /Fiches pratiques ou en suivant ce lien (*Ctrl+Clic*) :



<http://vapeur45.fr/fiches-pratiques>

Centrage d'un cylindre



Une manipulation simple et rapide permet de centrer l'axe de broche avec l'axe d'un cylindre vertical. Elle est connue dans les pays anglo-saxons sous le nom de manœuvre d'Osborne. Vous trouverez la fiche correspondante **FPe30** sous l'onglet /Fiches pratiques ou en suivant ce lien (*Ctrl+Clic*) : <http://vapeur45.fr/fiches-pratiques>

LES MEMBRES CONSTRUISENT :

Moteur oscillant

Hervé, nouveau membre de **VAPEUR 45**, après avoir réalisé avec succès le moteur vertical, a relevé le défi de réaliser un moteur oscillant avec les fonderies de Christian VDB. Il a parfaitement réussi ce challenge, comme l'atteste cette photo. Le tour et la fraiseuse n'ont presque plus de secret pour lui. Bravo Hervé.

