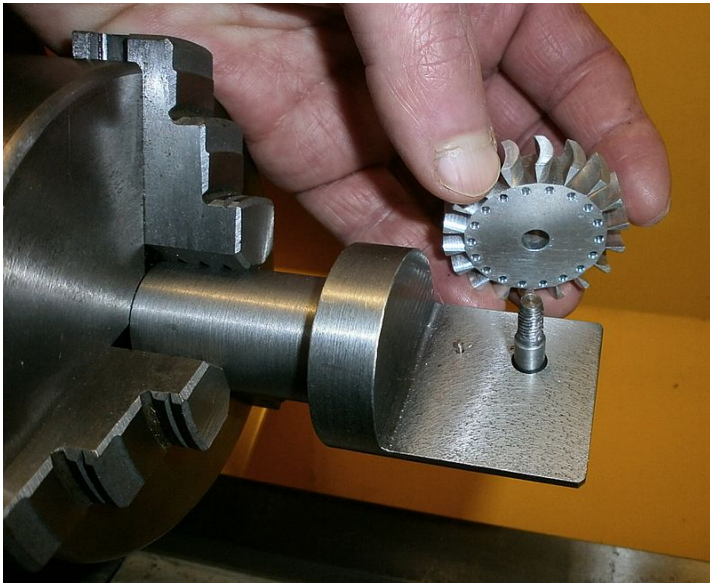


### ACTIVITES DU CLUB :

#### *Turbine-Usinage du rotor*

Dans le cadre de nos activités, et avant le premier confinement, nous avons lancé l'étude de l'usinage du rotor de la turbine, dernier élément de notre chaudière KINDON. Henri, membre de **VAPEUR 45** habitant dans la région de MONS



en Belgique, à mené cette étude. Il a d'abord réalisé un premier essai avec le matériel dont il dispose. Il faut préciser qu'Henri est un passionné de machines outils, qu'il restore et collectionne. Dans sa première approche, il a utilisé deux plateaux diviseurs montés l'un sur l'autre. Le plateau inférieur mesure 60 cm de diamètre, ce que chacun a sous son établi !... Vous pouvez voir les phases d'usinage en suivant le lien :

<https://www.usinages.com/threads/usinage-dune-rode-pour-turbine-a-vapeur.130730/>

Afin de rendre le processus d'usinage plus accessible, et compte tenu des machines outils dont nous disposons, nous avons suivi une méthode développée dans l'article du journal "Popular science" N°142 de février 1961, article d'Herbert R. PFISTER "Comment construire une turbine à vapeur pour le SAVANNAH"<sup>(1)</sup>.

Voir sur le site de **VAPEUR 45** sous l'onglet /Projets associatifs/Chaudière KINDON - Usinage du rotor ou en suivant ce lien (Ctrl+Clic) :

<http://vapeur45.fr/turbine/chaudiere-kindon-usinage-du-rotor>

(1) Vous trouverez le lien sur le site de **VAPEUR 45**.

### FICHES TECHNIQUES :

En ce bas monde, nous avons la conviction que le savoir fait partie des rares choses qui plus on les partage plus elles prolifèrent et se multiplient. Bien que cela soit très chronophage et... avouons-le bien moins plaisant que d'être à l'atelier, nous avons décidé de mettre au clair dans des fiches techniques une partie importante de notre savoir-

faire. Cela concernera des domaines assez peu traités sur Internet, comme par exemple les raccords et tuyauteries, la lubrification, etc. Nous nous sommes rendu compte qu'au fur et à mesure du temps qui passe progressivement nous avons standardisé de très nombreuses pièces banales. Loin d'être une contrainte, même dans la pratique amateur, c'est un gain de temps et moins de "prises de tête". De nouvelles fiches techniques vont être proposées bientôt. Et devant le nombre d'accès et le succès de certaines pages d'informations techniques de notre site de **VAPEUR 45**, il nous a paru nécessaire de publier ces articles sous forme de fiche technique.

Vous trouverez donc, sous l'onglet /Fiches pratiques ou en suivant ce lien (Ctrl+Clic) :

<http://vapeur45.fr/fiches-pratiques>

Les nouvelles fiches suivantes :

- **FPe18** Conversion Inche mm
- **FPe19** Profondeur de perçage
- **FPe20** Sciage
- **FTe02** Tuyauterie et cintreuse (*Version Rv4 de mai 2021*)
- **FTe04** Vanne réglante à pointeau
- **FTe07** Usinage rotor turbine

