

## ACTIVITES DU CLUB :

### *Journée du patrimoine*

**VAPEUR 45** a participé aux journées du patrimoine organisées les 18 et 19 septembre par le service Culture et Patrimoine de la ville. Les visiteurs ont pu rencontrer les membres de l'association et découvrir les ateliers où ils fabriquent leurs propres machines à vapeur, reflet de la vie scientifique, technologique et industrielle de la région Hauts-de-France.

Les passionnés d'histoire et de mécanique que nous sommes en ont expliqué les bases, et le public a vu tourner des machines sur notre réseau d'essai.



### *Traction Engine*

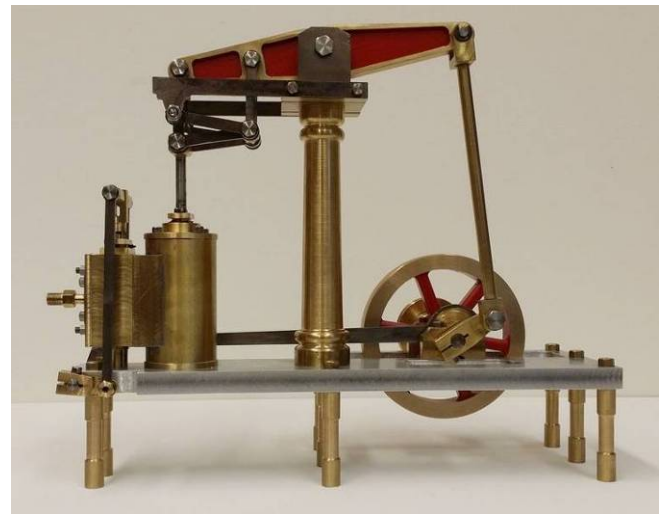
Ça y est ! Les 4 premières machines sont terminées. Nous rappelons que cette aventure a commencé en octobre 2018 avec un article dans le numéro 18 du journal. Cet article traitait de l'achat des fonderies chez MyfordBoy. Aujourd'hui, ces 4 premières machines sont validées et testées. Le conseil d'administration de **VAPEUR 45** du 11 septembre de cette année a procédé au tirage au sort la répartition des machines entre les 4 créateurs; Guy la machine N° 3, Philippe la N° 4, Robert la N° 2 et René la N° 1. C'est ce jeudi 14 octobre que nous avons procédé à la remise de chaque Traction Engine à son nouveau



(Sans masque pour les besoins de la photo)

propriétaire. La deuxième série de machines verra le jour certainement au cours du premier trimestre de l'année 2022. Les plans originaux ont été entièrement refaits en côtes métriques soit 48 planches format A4. La machine se compose d'environ 165 pièces qu'il a fallu façonner, souder et assembler pour obtenir le résultat pour un total estimé de 700 heures de travail.

### *Moteur 16x32 à balancier*



Une nouvelle aventure va commencer avec la réalisation de 4 moteurs à balancier suivant les plans de Jean Pierre DUVAL. Ce moteur sera alimenté par une chaudière verticale alimentée par de l'alcool à brûler.

## TRUCS ET ASTUCES :

### *Appareil à redresser les tubes*

Nous avons complété la fiche technique "Tuyauterie" par l'ajout de deux chapitres, l'un sur le cintrage des tubes par gabarit et l'autre sur l'appareil à redresser les tubes. Vous trouverez la fiche correspondante sous l'onglet /Fiches pratiques ou en suivant ce lien (Ctrl+Clic) :

<http://vapeur45.fr/fiches-pratiques> Fiche N° **FTe02**.  
Vous pouvez également voir l'article sur l'appareil à redresser les tubes en suivant ce lien (Ctrl+Clic) :  
<http://vapeur45.fr/outillages/appareil-a-redresser-les-tubes>

### *Raccords de fonderie*

La firme américaine *PM Research* est une des rares à proposer des kits de fonderie pour usiner des raccords de tuyauterie. La difficulté se limite à maintenir la pièce de fonderie et à être précis dans les perçages. Dans cet article, nous vous proposons quelques commentaires susceptibles de vous aider (Ctrl+Clic) : <http://vapeur45.fr/usinage/raccords-fonderie>