FICHE TECHNIQUE
LE TRAÇAGE

FPe13

1. BUT DE L'OPERATION :

Dans les fabrications unitaires (fabrication de prototype) ou de petites séries (fabrication d'un petit nombre de pièces), le traçage est une phase de travail nécessaire à la préparation des pièces en vue de leur fabrication. Il va permettre la mise en évidence de l'endroit où doit être fait l'opération (usinage, pliage, roulage ….)

➡ Le traçage est inutile dans les travaux de grandes séries car les machines sont déjà réglées et les pièces positionnées précisément.

Exécuté sur des pièces partiellement usinées ou sur des pièces brutes de laminage, de fonderie, de forge etc.… le traçage doit :

- préciser les formes de la pièce terminée
- mettre en évidence les surépaisseurs
- guider l'opérateur tout au long de la fabrication.

On peut donc voir que le traçage est une opération très importante. Chaque **trait** marqué sur la pièce doit être **net** et situé avec **précision**.

Le traçage s'effectue sur différents types de pièces, telles que des pièces :

↳ Planes et minces : le traçage sur une seule face suffit, il est désigné par « traçage à plat ».

↳ Epaisses et complexes : le traçage est nécessaire sur toutes les faces, il est désigné par « traçage en l'air ».

2. REFERENCES DU TRAÇAGE :

Quelle que soit la méthode utilisée, le traçage ne peut s'exécuter sans un choix et une définition préalable des éléments de référence à partir desquels tout le tracé va se construire. C'est à dire qu'il faudra avant tout bien savoir quelles sont les surfaces qui vont servir de point de repère. Ces surfaces peuvent être :

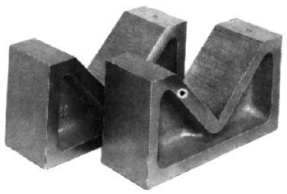
- Des droites : coté ou profil de pièces minces, axes définis au début du traçage.
- Des surfaces usinées

Des plans principaux : surfaces brutes de fonderie

Une pièce ne pourra pas être correcte tant que le traçage ne sera pas bon. Il est donc ESSENTIEL d'accorder le plus d'attention possible à cette étape avant la fabrication.

3. LES OUTILS DE TRAÇAGE :

Les outils de traçage sont nombreux mais on peut citer les plus couramment employés tels que :



↳ le marbre : pour servir de référence

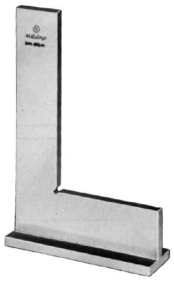
↳ le vé : pour maintenir les pièces rondes

*Ce document est la propriété de **VAPEUR 45**. Il ne doit pas être copié ni donné à des tiers sans l'autorisation de **VAPEUR 45***

FICHE TECHNIQUE
LE TRAÇAGE

FPe13

- l'équerre à talon ou l'équerre à chapeau



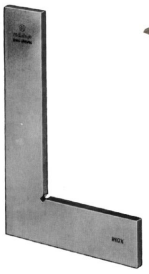
- le trusquin

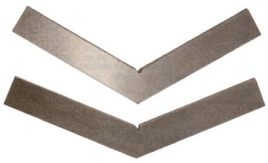
- le trusquin sur règle graduée

- la pointe à tracer

- pointeau

- équerre simple, réglet, compas, crayon…..

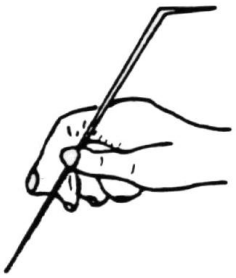




*Ce document est la propriété de **VAPEUR 45**. Il ne doit pas être copié ni donné à des tiers sans l'autorisation de **VAPEUR 45***

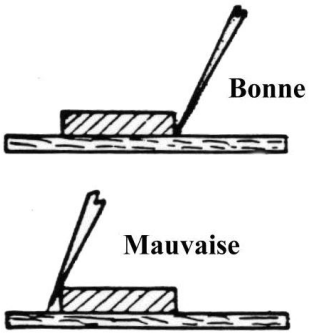
4. LE TRAÇAGE A PLAT :

a) Maintien de la pointe à tracer

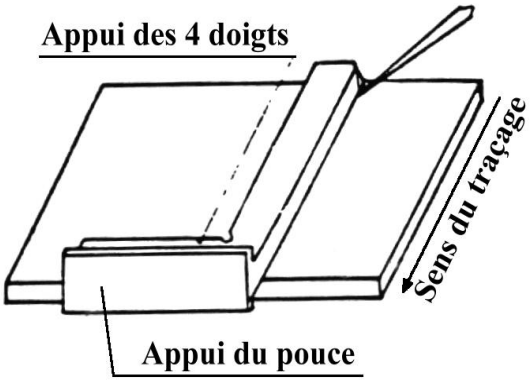


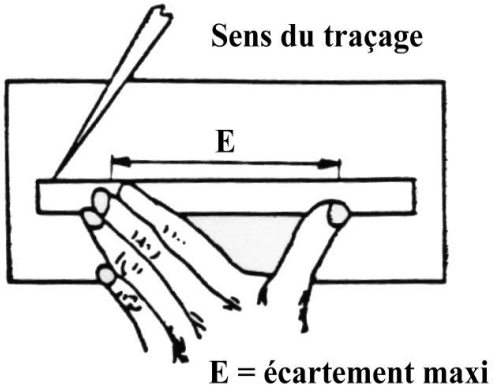
Sens du traçage

Position de la pointe



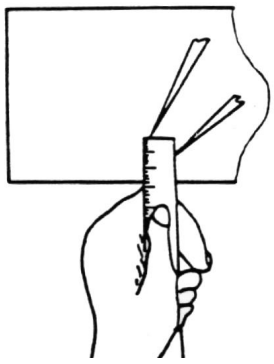
4.1 MAINTIEN DE L'EQUERRE





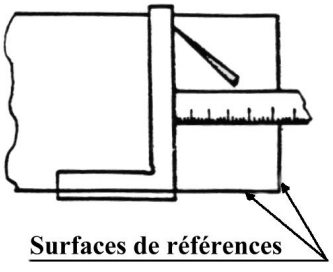
4.2 MAINTIEN DU REGLET

Traçage en vé



Tenue réglet pointe

Mesure contre équerre



*Ce document est la propriété de **VAPEUR 45**. Il ne doit pas être copié ni donné à des tiers sans l'autorisation de **VAPEUR 45***